




22	01	Carrosserie souple	Pièce découpée dans une feuille papier ou polypropylène de format brut 190 X 235 puis cintrée à froid au montage.
09	04	Vis TC 3 x 6,5	Vis acier - Type tôle - Tête cylindrique - Ø 3 x longueur 6,5
01	01	Chassis	PVC Expandé 200 x 50 x épaisseur 6 mm
REPÈRE	NOMBRE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES

			PROJET Dragster Compétition	PARTIE Carrosserie souple (Fonction esthétique)
	Collège	Classe	TITRE DU DOCUMENT	
Nom	Date	Eclaté et perspective Nomenclature de la fonction		

Ce modèle de carrosserie est découpé à plat dans un matériau souple (plastique mince) et mis en forme directement au montage sur le dragster.

Le pré-plier de 3 nervures améliore l'esthétique de la carrosserie.

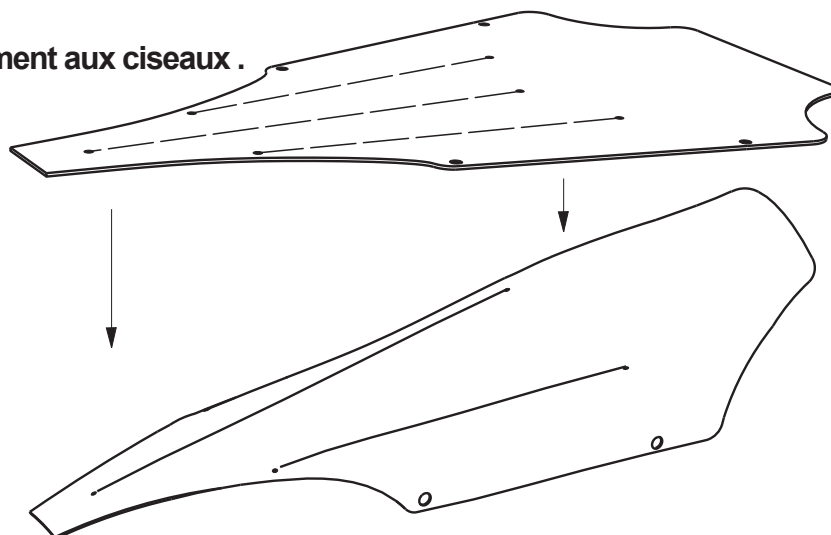
Deux modes de réalisation sont possibles :

1 - Découpe manuelle aux ciseaux .

2 - Découpe au moyen d'une mini-fraiseuse à commande numérique.

Cette dernière méthode permet plus facilement une amélioration de la pièce avec une découpe plus élaborée.

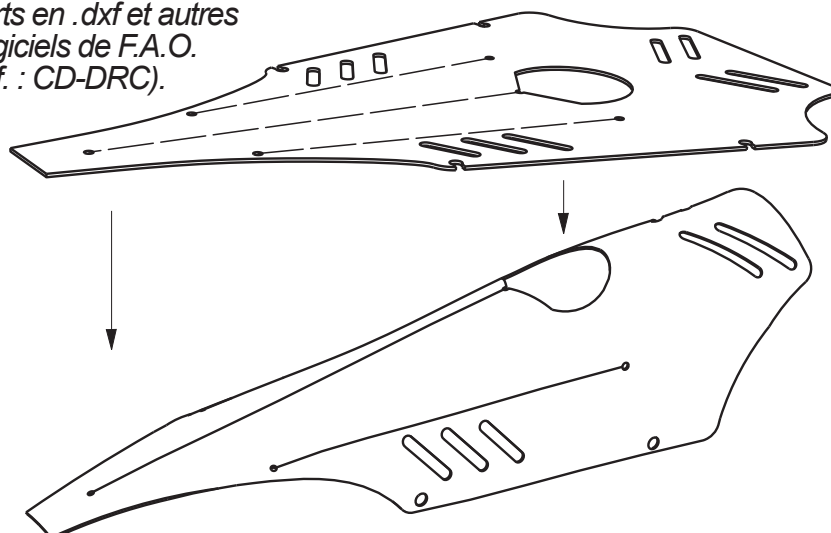
1 - Modèle découpé manuellement aux ciseaux .


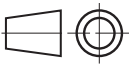


2 - Modèle découpé au moyen d'une mini-fraiseuse à commande numérique.

Cette méthode rend facile des découpes intérieures pour améliorer l'esthétique de la pièce.

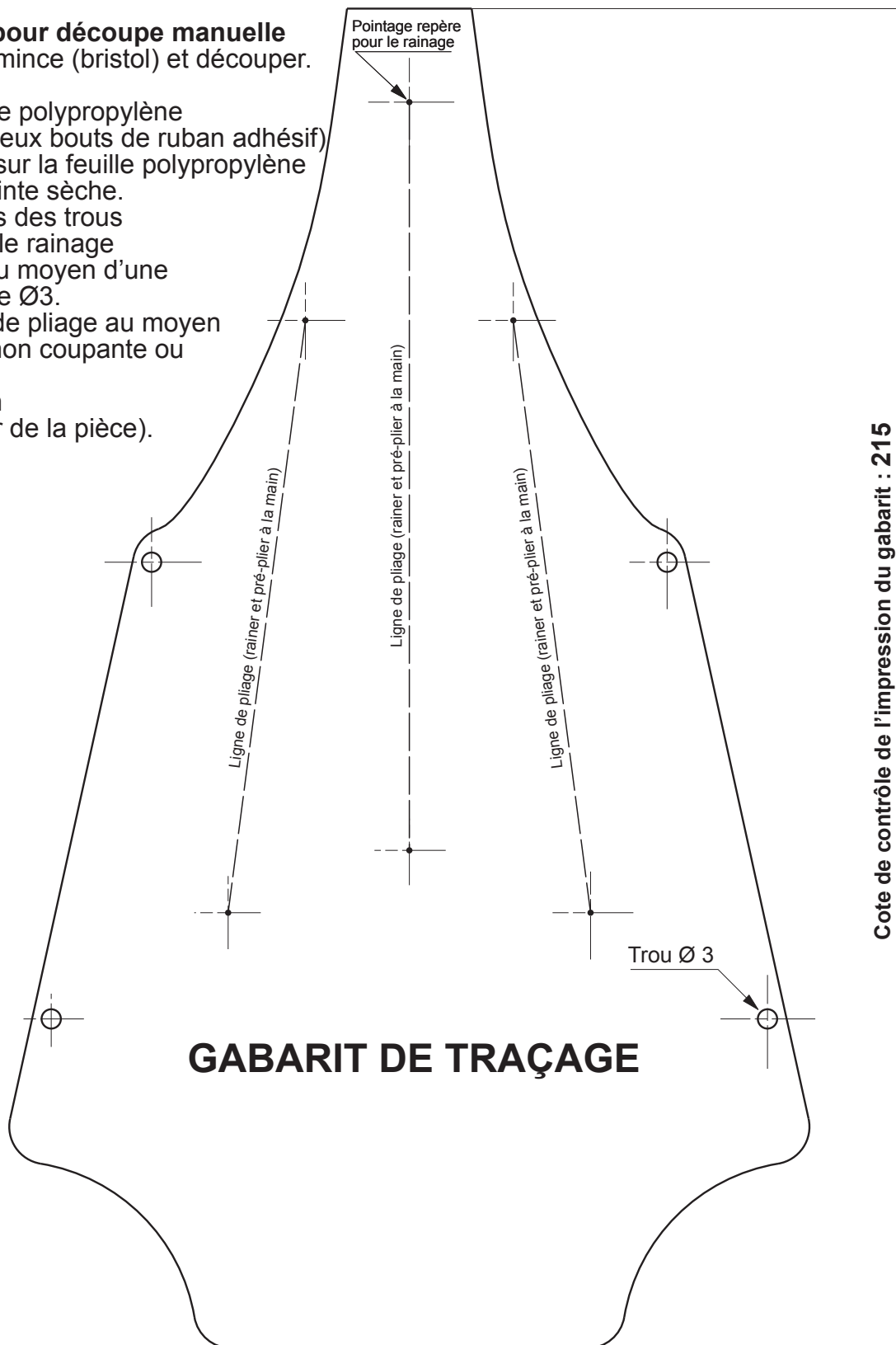
Le fichier volumique et des exports en .dxf et autres formats "récupérables" sur les logiciels de F.A.O. sont sur le CDROM du projet (réf. : CD-DRC).





22	01	Carrosserie souple	Pièce découpée dans une feuille papier ou polypropylène de format brut 190 X 235 puis cintrée à froid au montage.		
REPERE	NOMBRE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES		
	Echelle 1 : 1		A4	PROJET Dragster Compétition	PARTIE Carrosserie souple polypropylène
	Collège	Classe		TITRE DU DOCUMENT Présentation	
Nom		Date			

Gabarit de traçage pour découpe manuelle
 Imprimer sur carte mince (bristol) et découper.

- Placer sur la feuille polypropylène (immobiliser avec deux bouts de ruban adhésif)
- Tracer le contour sur la feuille polypropylène au moyen d'une pointe sèche.
- Pointer les centres des trous et les repères pour le rainage
- Percer les trous au moyen d'une pince emporte-pièce Ø3.
- Rainer les lignes de pliage au moyen d'une lame fine et non coupante ou d'une pointe sèche.
- Pré-plier à la main (plier vers l'intérieur de la pièce).



Cote de contrôle de l'impression du gabarit : 215

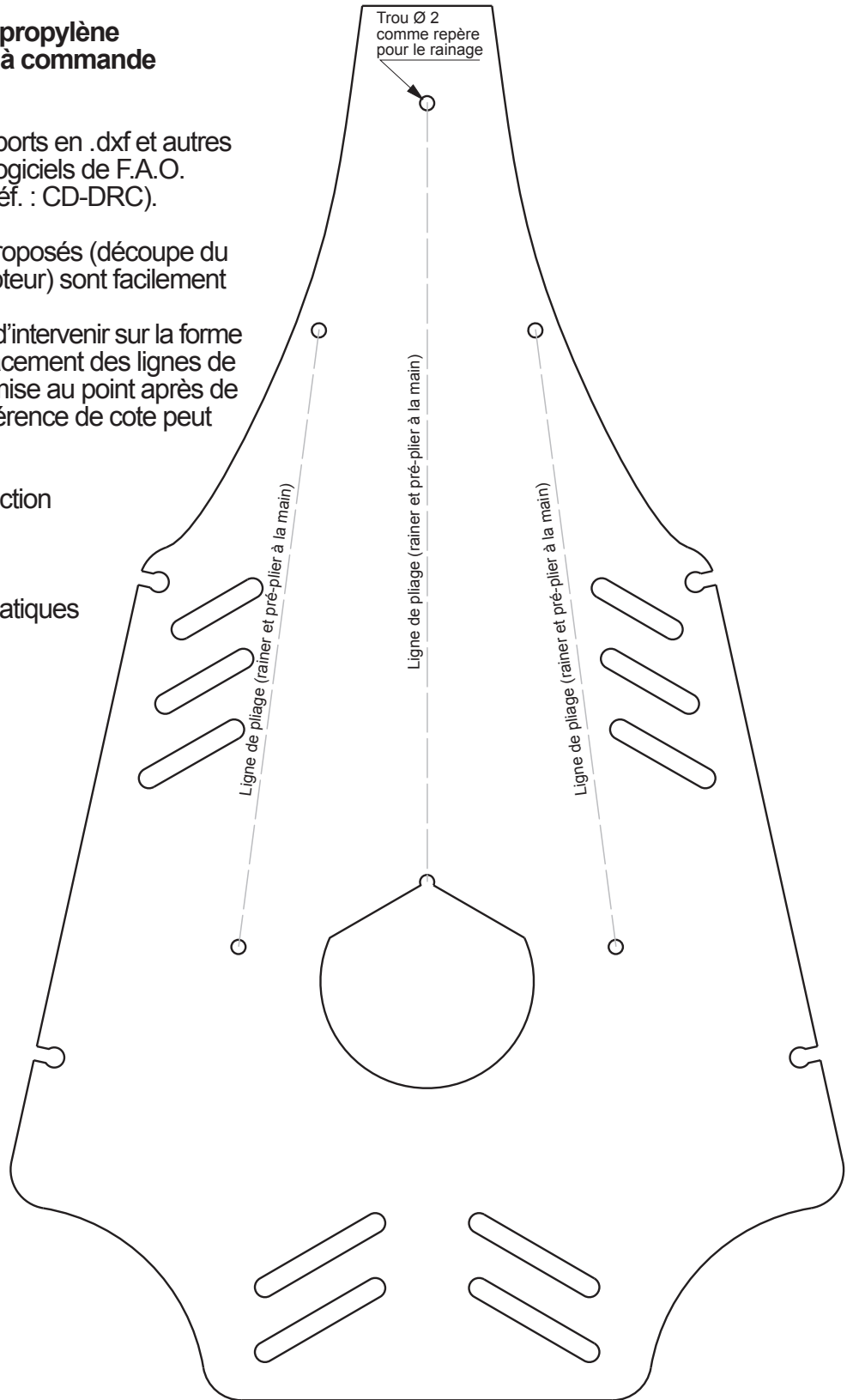
22	01	Carrosserie souple	Pièce découpée dans une feuille papier ou polypropylène de format brut 190 X 235 puis cintrée à froid au montage.		
REPERE	NOMBRE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES		
	Echelle 1 : 1		A4	PROJET Dragster Compétition	PARTIE Carrosserie souple polypropylène
	Collège	Classe	TITRE DU DOCUMENT		
Nom		Date	Gabarit de traçage pour découpe manuelle		


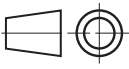
**Dessin de la carrosserie polypropylène
découpée sur mini-fraiseuse à commande
numérique.**

Le fichier volumiques et des exports en .dxf et autres formats "récupérables" sur les logiciels de F.A.O. sont sur le CDROM du projet (réf. : CD-DRC).

Il va sans dire que les décors proposés (découpe du cockpit, fentes d'aération du moteur) sont facilement personnalisables.
En revanche il sera plus délicat d'intervenir sur la forme générale de découpe et l'emplacement des lignes de pré- pliages. Cette forme a été mise au point après de multiples essais. Une petite différence de cote peut tout perturber.

Aucune cote ni ligne de construction n'est donnée sur ce dessin puisque pour l'usinage, seul le modèle volumique et les exports en formats informatiques sont utiles.



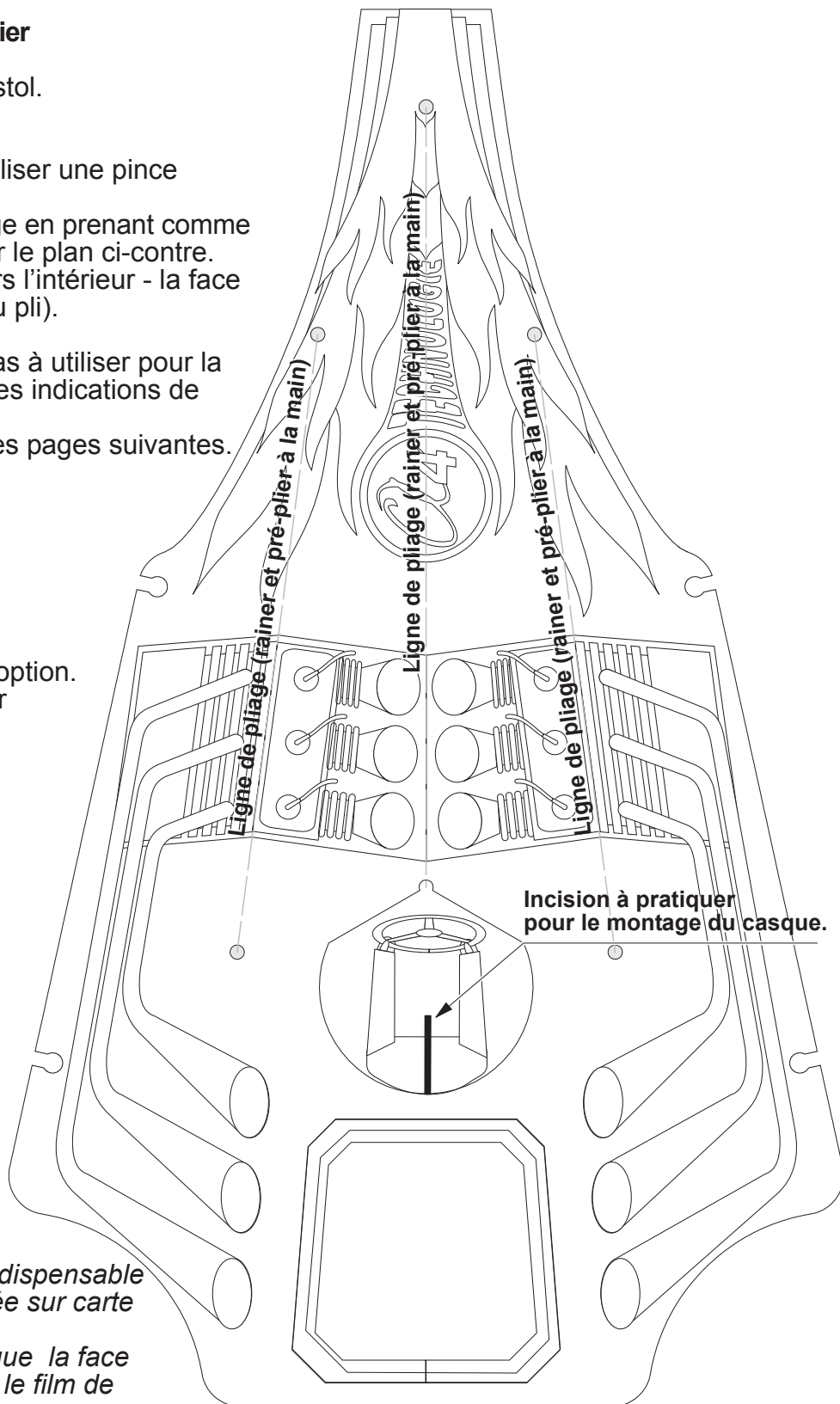
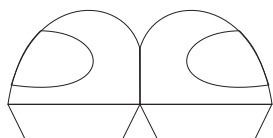
22	01	Carrosserie souple	Pièce découpée dans une feuille papier ou polypropylène de format brut 190 X 235 puis cintrée à froid au montage.		
REPERE	NOMBRE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES		
	Echelle 1 : 1		A4	PROJET Dragster Compétition	PARTIE Carrosserie souple polypropylène
	Collège	Classe	TITRE DU DOCUMENT		
Nom		Date		Dessin du modèle découpé sur mini-fraiseuse à commande numérique	

Dessin de la carrosserie papier

- Imprimer sur papier ou bristol.
- Plastifier
- Découper aux ciseaux
(pour les trous d'attache, utiliser une pince emporte-pièce).
- Rainer les 3 lignes de pliage en prenant comme repère les cercles grisés sur le plan ci-contre.
- Préplier les 3 plis (plier vers l'intérieur - la face imprimée est à l'extérieur du pli).


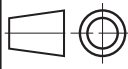
Le modèle ci-contre n'est pas à utiliser pour la duplication car il comporte les indications de pliage.
Modèles à dupliquer dans les pages suivantes.

Le casque est à monter en option.
Il convient alors de pratiquer une fente dans le cockpit de la carrosserie.



Nota

La plastification n'est pas indispensable si la carrosserie est imprimée sur carte type bristol.
On peut aussi ne plastifier que la face extérieure pour économiser le film de plastification.

22	01	Carrosserie souple	Pièce découpée dans une feuille papier ou polypropylène de format brut 190 X 235 puis cintrée à froid au montage.	
REPERE	NOMBRE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	
		Echelle 1 : 1		A4 PROJET Dragster Compétition PARTIE Carrosserie souple papier plastifié
		Collège	Classe	TITRE DU DOCUMENT
Nom		Date		Dessin du modèle découpé aux ciseaux

Carrosserie papier à imprimer

Modèle à colorier

- Imprimer sur papier
- Colorier
- plastifier
- Découper

Autres modèles en couleur dans l'annexe "modèles de carrosseries papier".

